

SIAA 标识管理应用规定

本规定根据《关于文字表示·用语的规定》第 4 项第 5 点（抗菌加工 SIAA 标识）、第 6 点（防霉加工 SIAA 标识）、第 7 点（抗菌·防霉加工 SIAA 标识）以及第 8 点（抗病毒加工 SIAA 标识），对 SIAA 标识的管理应用进行了规定。修订本规定的同时，防霉 SIAA 标识管理应用规定（K23）被废止。

本规定的构成

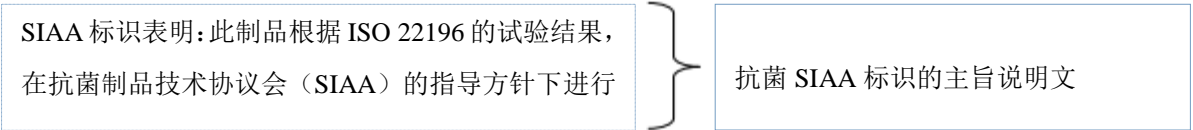
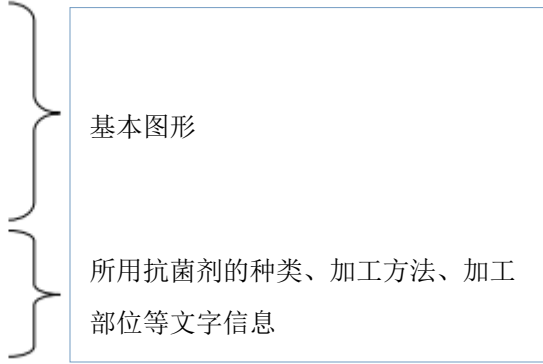
1. 目的
2. SIAA 标识的构成
3. SIAA 标识基本图形的种类
4. SIAA 标识基本图形的颜色
5. SIAA 标识的使用条件
6. SIAA 标识的标注条件
7. SIAA 标识的要素
8. SIAA 标识周边的文字表示示例
9. 调查报告
10. SIAA 标识的恰当应用

1. 目的

本会通过规范抗菌加工制品、防霉加工制品以及抗病毒加工制品上使用的 SIAA 标识的种类、标注条件及要素等，确保消费者能使用品质优良、安全的抗菌加工制品、防霉加工制品以及抗病毒加工制品，为行业的健康发展和国民生活水平的提高作出贡献。

2. SIAA 标识的构成

下图以 SIAA 抗菌标识为例，展示了标识的构成。各构成要素的详细情况如第 7 项所示。



3. SIAA 标识基本图形的种类

SIAA 标识的基本图形有以下几种, 分别是抗菌 SIAA 标识、防霉 SIAA 标识、抗菌・防霉 SIAA 标识以及抗病毒 SIAA 标识。



右图(标识0)为SIAA注册商标

标识0(零)

3-1. 抗菌 SIAA 标识基本图形)

3-4-1. 有 ISO、JIS 编号



3-4-2. 无 ISO、JIS 编号



3-4-3. 抗菌制品技术协议会的旧标识, 今后不再使用



3-2. 防霉 SIAA 标识基本图形



3-3. 抗菌・防霉 SIAA 标识基本图形



3-4. 抗病毒 SIAA 标识基本图形

3-4-1. 有 ISO 编号



3-4-2. 无 ISO 编号



4. SIAA 标识基本图形的颜色

本会根据每种 SIAA 标识所表示的功能分别设定了对应的标准色。在实际使用时，也可使用其他颜色，但只能使用纯色、且不能渐变。

4-1. 抗菌标识



【標準色】
DIC 2576
C 100, M 0, Y50, K 0

4-2. 防霉标识



【標準色】
C 85, M 97, Y0, K 0

4-3. 抗菌・防霉标识



【標準色】
DIC 2576
C 100, M 0, Y50, K 0

4-4. 抗病毒标识



【標準色】
C 0, M 100, Y70, K 0

5. SIAA 标识的使用条件

5-1. 可使用 SIAA 标识的企业

可在抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、或抗病毒加工制品上显示 SIAA 标识的,除下述(1)~(3)所示的情况外,还有作为本会正式会员、自主登录了制品、并满足另行规定的定期性能检查制度标准的企业。

另外, SIAA 标识可标注于登录制品上,但会员企业也可在其主页、公司信息等地方标识“SIAA 标识 0”,以证明其为 SIAA 会员企业。

在这种应用情况下,标识与制品无关。

- (1) 经营抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)或抗病毒加工制品,并在本会进行了制品自主登录,对公司名称、公司印章(标志)、商标及登录编号进行了信息公开的正式会员企业。
- (2) 销售自主登录的抗菌加工制品、防霉加工制品或抗病毒加工制品(OEM 商品)的企业,由已在协会进行自主登录的正式会员企业来确认其充分理解

并同意 SIAA 标识的宗旨；并且提交书面文件，声明与上述抗菌加工制品、防霉加工制品或抗病毒加工制品有关的一切责任由该正式会员企业承担后，可使用 SIAA 标识。

- (3) 作为正式会员的印刷工厂、制卡工厂、涂料工厂，需要在为正式会员制造的印刷品、卡片、涂料制品上使用 SIAA 标识及登录编号的公司。

5-2. 可标注 SIAA 标识的制品

符合以下所有条件的抗菌加工制品可标注 SIAA 标识。

对于抗菌剂、防霉加工制品、防霉剂或抗病毒加工制品，满足下述(1)、(2)、(3)三项条件时可标注 SIAA 标识。

- (1) 根据本会《关于品质和安全性数据等的自主登录规定》等指导方针，进行了自主管理的抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)或抗病毒加工制品。
- (2) 在本会的《关于品质和安全性入会、自主登录数据表 I、II 或 V》中详细记录使用 SIAA 标识时所需的文字表示信息，并已完成自主登录的抗菌加工制品（或抗菌剂）、防霉加工制品（或防霉剂）或抗病毒加工产品。若在进行自主登录时未计划使用 SIAA 标识，那么在将来需要使用时，应在《入会·自主登录数据表 I、II 或 V》中追加申请并重新登录。自主登录的完成时间为本会发出《自主登录受理通知书》的时间。
提交《入会·自主登录数据表》时需附上标注 SIAA 标识的制品使用说明书、目录等。（最好是原稿、校样稿件）
- (3) 本会正会员制造或销售的抗菌加工制品（或抗菌剂）、防霉加工制品（或防霉剂）或抗病毒加工制品。
- (4) 5-1.中规定的正式会员自主登录的抗菌加工制品。

6. SIAA 标识的标注条件

SIAA 标识基本图形的标注条件如下。

6-1. 抗菌加工制品和抗菌剂

- (1) 同一抗菌加工制品上只标注 SIAA 标识基本图形中 A~H 种的 1 种，同一抗菌剂上只标注 SIAA 标识基本图形中 G 或 I 中的 1 种，不允许使用多种。同一登录制品的标识，可用该制品所在地的语言表示。
- (2) 基本图形 J、K 的使用期截止至 2021 年末，目前已废止，但已出厂的制品不受此影响。
- (3) 依据 JIS Z 2801 标准进行试验、取得带有 JNLA 印章的试验报告、并在本会进行了自主登录的非多孔材料抗菌加工制品上，可标注基本图形 A、B 或 C 中的一个。
- (4) 形状不适用 JIS Z 2801 法、故依据 JIS K 6400-9 标准进行试验并在本会进行了自主登录的抗菌加工制品上，可标注基本图形 D 或 E。（例：软质发泡材料）
- (5) 不适用基本图形 A、B、C、D 中任何一种的自主登录抗菌加工制品，应标注基本图形 E、F 或 G。
- (6) 自主登录抗菌剂上应标注基本图形 G、H 或 I。
- (7) 制品上所标注的抗菌 SIAA 标识基本图形 A~I 中，标识基本图形中的「抗菌」一词，可用该制品所在国家或地区的语言来表示。

6-2. 防霉加工制品和防霉剂

- (1) 自主登录防霉加工制品上应标注基本图形 L 或 M(防霉 SIAA 标识)。
- (2) 收录在防霉剂认可清单中的防霉剂上应标注基本图形 N。

6-3. 抗菌、防霉加工制品

- (1) 若同一制品同时登录为抗菌加工制品和防霉加工制品，则可选用以下任何一种标注方式：
 - 通过自主登录取得统一的抗菌防霉加工制品登录编号，并标注基本图形 O(抗菌·防霉 SIAA 标识)。
 - 同时标注抗菌 SIAA 标识和防霉 SIAA 标识。

6-4. 抗病毒加工制品

- (1) 依据 ISO 21702 标准进行试验、并在本会进行了自主登录的抗病毒加工制品，可标注基本图形 P 或 Q。

- (2) 不适用 ISO 21702 法、进行了自主登录的其他抗病毒加工制品，可标注基本图形 R 或 S。

7. SIAA 标识的要素

(1) 构成

- ① 抗菌加工制品所用的抗菌 SIAA 标识由“基本图形”、“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”以及“抗菌 SIAA 标识的主旨说明文”构成。

如会员企业需要，可从抗菌 SIAA 标识中删除“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”以及“抗菌 SIAA 标识的主旨说明文”。在此情况下，需要将被删除的信息显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

- ② 抗菌剂所用的抗菌 SIAA 标识由“基本图形”、“抗菌剂的种类”、“抗菌 SIAA 标识的主旨说明文”以及“登录编号”构成。除基本图形外，其他元素可根据会员企业的需要删除。

- ③ 防霉加工制品所用的防霉 SIAA 标识中，“基本图形”、“防霉加工”、“登录编号”为必要构成部分，“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”、“关于防霉的注意事项”为其他构成部分。此外，可进一步添加“可选信息”。

如会员企业需要，可从防霉 SIAA 标识中删除“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”、“关于防霉的注意事项”。在此情况下，需要将被删除的信息和“登录编号”显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

- ④ 防霉剂所用的防霉 SIAA 标识由“基本图形”、“防霉剂认可清单收录防霉剂”、“防霉剂认可清单的收录编号”构成。可根据会员企业的需要删除“防霉剂认可清单的收录编号”。

- ⑤ 抗菌·防霉加工制品所用的抗菌·防霉 SIAA 标识由“基本图形”、“统一登录编号”为必要构成部分，“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的

文字信息”、“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”以及“关于防霉的注意事项”为其他构成部分。此外，可进一步添加“可选信息”。

如会员企业需要，可从抗菌·防霉 SIAA 标识中删除“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”以及“关于防霉的注意事项”。在此情况下，需要将被删除的信息和“统一登录编号”显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

- ⑥ 抗病毒加工制品所用的抗病毒 SIAA 标识由“基本图形”、“表明所用抗病毒剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”、“关于抗病毒的注意事项”以及“抗病毒 SIAA 标识的主旨说明文”构成。

如会员企业需要，可从抗病毒 SIAA 标识中删除除基本图形外的其他元素。在此情况下，需要将被删除的信息显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

(2) 标准色

SIAA 标识基本图形的标准色如第 4 项所示。对于文字信息、登录编号及 SIAA 标识的主旨说明文的颜色没有作特别规定，只需使用纯色、无渐变即可。

(3) 基本图形的大小，文字信息和说明文的字体。

SIAA 标识基本图形的大小可自由设置，但不得更改其纵横比。另外，SIAA 标识基本图形中包含规格编号和表示抗菌等功能的字符，它们的字体、标记和字符的间距是已定的，不可进行变更。

(4) 文字信息

基本图形附带的文字信息包括登录信息、有关防霉或抗病毒的注意事项以及可选信息。这些文字信息可使用该产品所在国家或地区的语言来表示。

登录信息包括“所用抗菌剂的种类、所用抗病毒剂的种类或防霉认可清单收录编号”，“抗菌加工方法、防霉加工方法或抗病毒加工方法”，“抗菌加工部位、防霉加工部位、抗病毒加工部位”及登录编号，即下面①～④所解释的文字信息的组合。

- ① 抗菌剂·抗病毒剂的种类、防霉剂认可清单收录编号

抗菌加工制品或抗病毒加工制品中，应注明在自主登录申请时所填写的抗菌剂或抗病毒剂“大分类”，作为所用抗菌剂或抗病毒剂的种类。防霉加工制品中使用的的所有防霉剂，都已收录在本会的防霉剂认可清单中，并有收录编号。

② 抗菌加工方法 · 防霉加工方法 · 抗病毒加工方法

在自主登录申请时选用的混合、涂装、印刷和烧制等术语。若没有适用术语，应在申请便于消费者理解的术语后使用 SIAA 标识。

③ 抗菌加工部位 · 防霉加工部位 · 抗病毒加工部位

在自主登录申请时填写的抗菌加工部位、防霉加工部位或抗病毒加工部位。若加工部位为零部件，应在申请便于消费者理解的具体部件名称后使用 SIAA 标识。

④ 登录编号

如 JP0121031A0567X 或 JP0501032A0567Y:

1-2 位：为该会员企业所属国家/地区缩写（用 2 个字母表示）；

3-5 位：抗菌加工制品中，符合 JIS Z 2801 则用数字“012”表示、符合其他标准则为“011”，防霉加工制品为“051”，抗菌 · 防霉加工制品为“015”，抗病毒加工制品为“061”；

6-9 位：此处数字表示会员编号；

10 位：此处的字母用于隔开前后数字；

11-14 位：此处数字表示会员的制品登录编号；

15 位：为末位校验字符。

有关防霉或抗病毒加工制品的注意事项和可选信息，是确保防霉性能或抗病毒性能可靠性的信息，分别在防霉加工制品、抗菌 · 防霉加工制品、抗病毒加工制品上记载。

(5) 抗菌 SIAA 标识的主旨说明文

在第 3 项中的基本图形 A、B 和 C（有 ISO 编号的抗菌加工 SIAA 标识）旁，应附如下说明文：“SIAA 标识表明：此制品根据 ISO 22196 的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

在第 3 项中的基本图形 D、E、F、G、H 和 I（包括通过 JIS K 6400-9 和振荡法等进行登录的抗菌加工制品，以及抗菌剂）旁，应附如下说明文：“SIAA 标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

在本规定第 7 项第（9）点（显示媒体）中，主旨说明文若显示在报纸或杂志广告、说明书、电视广告、互联网等能够显示图文的媒体中时，应明确显示在便于消费者发现、理解的地方。抗菌 SIAA 标识的主旨说明文可使用该产品所在国家或地区的语言来表示。

（6）防霉 SIAA 标识、抗菌·防霉 SIAA 标识的信息

①在此类标识的附近，应记载以下所有关于防霉的注意事项：

- “依据 SIAA 规定的试验方法进行防霉试验。”
- “防霉加工并不是杀灭霉菌。”
- “根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况。”
- “符合 SIAA 制定的安全性标准。”

除以上必备事项，防霉 SIAA 标识的注意事项下还可追加以下任意一项或全部：

- “抑制特定霉菌的生长。”
- “即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉。”

②在此类标识下，可从以下可选信息中选用关于防霉的注意事项：

- “抑制特定霉菌的生长。”
- “根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况。”
- “带有此标识并不能保证制品不会发霉。”

（7）抗病毒 SIAA 标识的信息

在抗病毒 SIAA 标识基本图形的附近，需记载以下文字：

- “减少制品上特定病毒的数量。”

另外，在抗病毒 SIAA 标识的附近，应记载以下关于抗病毒的注意事项：

- “抗病毒加工并非以治疗或预防疾病为目的。”
- “符合 SIAA 制定的安全性标准。”

此外，在进行记载时，请遵守以下关于表述的注意事项：

- ① 在制品以外地方使用的 SIAA 标识,原则上应与在制品上使用的 SIAA 标识相同。
- ② 在对 SIAA 标识或抗病毒加工进行描述时,不得作出如下表述。
 - “提及具体病毒名称(不可记载试验病毒名称)”
 - “不可提及具体疾病名称,或对某疾病及其预防方法进行说明”
 - “关于治疗和预防人类疾病、以及影响人体结构功能等的明示或暗示”
 - “在附录术语规定用语之外的措辞,如“抑制病毒功能”或“使病毒失活”等措辞
- ③ 不得在登录制品主体及其附属包装、标签、说明书、目录、小册子、技术资料、报纸和杂志广告、电视广告、互联网等中提及任何病毒名称。但是,在进行自主登录申请时,在制品的抗病毒试验中使用的病毒株的 ATCC 编号可以记录在技术资料中(这些企业资料不会传递给普通消费者)。

(8) 抗病毒 SIAA 标识的主旨说明文

- ① 在第 3 项中的基本图形 P、Q(有 ISO 编号的抗病毒加工 SIAA 标识)旁,应附如下说明文:“SIAA 标识表明:此制品根据 ISO 21702 的试验结果,在抗菌制品技术协议会(SIAA)的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”
- ② 在第 3 项中的基本图形 R、S(无 ISO 编号的抗病毒加工 SIAA 标识)旁,应附如下说明文:“SIAA 标识表明:此制品在抗菌制品技术协议会(SIAA)的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

(9) 显示媒体

能够标注 SIAA 标识的制品是在“自主登录受理通知书”中记载的制品,能够显示 SIAA 标识的媒体是登录制品主体及其附带的包装、标签、使用说明书、目录、小册子、技术资料(这些企业资料不会传递给普通消费者)、报纸或杂志广告、电视广告,互联网等。

8. SIAA 标识周边的文字表示示例

- (1) 标识 A、B 和 C(有 ISO 编号的抗菌加工 SIAA 标识)



無機抗菌剤・練込
本体
JP012****A****P

SIAA 标识表明：此制品根据 ISO 22196 的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。

(2) 标识 D、E、F、G、H 和 I（有 JIS K 6400-9 编号或无 ISO 编号的抗菌 SIAA 标识）



有機抗菌剤・塗装
トレー、パッキン
JP012****A****B

SIAA 标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开

(3) 标识 L、M（防霉加工 SIAA 标识）



JP051****B****M

登录信息

- SIAA 防霉加工制品登录编号：标注在标识下
- 使用防霉剂认可清单中的第 XX 号防霉剂
- 防霉加工部位・加工方法：XX・XX



! 注意事项

- 依据 SIAA 规定的试验方法进行防霉试验
- 防霉加工并不是杀灭霉菌
- 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况
- 符合 SIAA 制定的安全性标准

可选信息:

- ① 可在标识下追加信息，例：从以下信息中选择
 - 抑制特定霉菌的生长
 - 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况
 - 带有此标识并不能保证制品不会发霉
- ② 可在注意事项下追加信息，例：从以下信息中选择
 - 抑制特定霉菌的生长
 - 即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉

(4) 标识 N (防霉剂 SIAA 标识)



(5) 标识 O (抗菌・防霉 SIAA 标识)



可在注意事项下追加信息

例：从以下信息中选择

- 抑制特定霉菌的生长
- 即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉

登录信息：同时表示抗菌加工制品及防霉加工制品



- SIAA 抗菌・防霉加工制品登录编号：
- 使用防霉剂认可清单中的第 XX 号防霉剂
- 防霉加工部位・加工方法：XX・XX

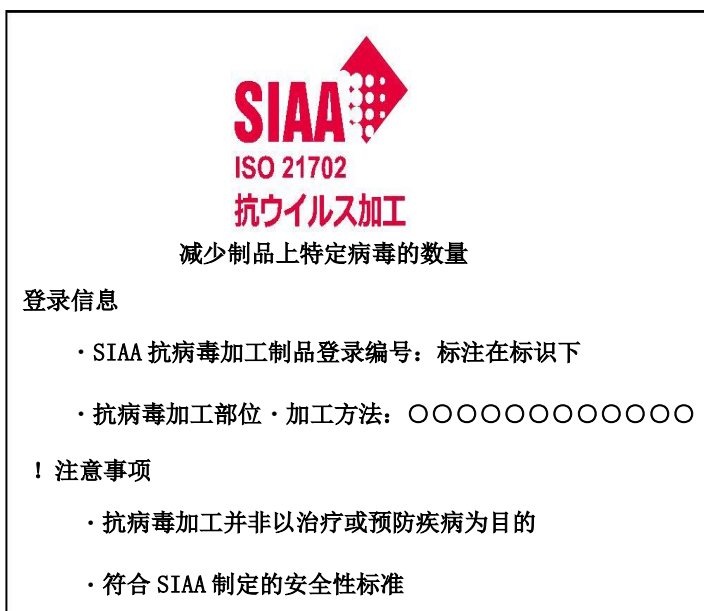
! 关于防霉的注意事项

- 依据 SIAA 规定的试验方法进行防霉试验
- 防霉加工并不是杀灭霉菌
- 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况
- 符合 SIAA 制定的安全性标准

(6) 标识 P、Q (有 ISO 编号的抗病毒加工 SIAA 标识)



SIAA 标识表明：此制品根据 ISO 21702 的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。



(7) 标识 R、S (无 ISO 编号的抗病毒加工 SIAA 标识)



SIAA 标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开

注意事项等的记载和 (6) 标识 N、O (有 ISO 编号的抗病毒加工 SIAA 标识) 一致。

9. 调查报告

协会可要求会员接受调查并报告 SIAA 标识的使用情况。

10. SIAA 标识的恰当应用

若发现与本会会员向事务局提交的 SIAA 标识使用申请内容不同的不当应用，可要求其进行更正。

制定：1998 年 11 月 30 日

改訂：1999 年 6 月 2 日

改訂：2000 年 6 月 22 日

改訂：2001 年 6 月 22 日

改訂：2003 年 5 月 15 日

改訂：2004 年 5 月 19 日

改訂：2007 年 5 月 21 日

改訂：2007 年 12 月 21 日

改訂：2008 年 2 月 6 日

改訂：2008 年 5 月 19 日

改訂：2011 年 3 月 17 日

改訂：2013 年 12 月 13 日

改訂：2014 年 2 月 12 日

改訂：2014 年 3 月 20 日

改訂：2014 年 6 月 30 日

改訂：2016 年 3 月 24 日

改訂：2016 年 12 月 8 日

改訂：2017 年 5 月 18 日

改訂：2018 年 12 月 11 日

改訂：2019 年 3 月 26 日

（抗病毒加工标识在

ISO 21702 发行后开始

机密等级 D

应用)

改訂：2020 年 5 月 18 日

改訂：2020 年 6 月 29 日

改訂：2021 年 3 月 16 日