

SIAA标识管理应用规定

本规定根据《关于文字表示·用语的规定》第4项第5点（抗菌加工SIAA标识）、第6点（防霉加工SIAA标识）、第7点（抗菌·防霉加工SIAA标识）以及第8点（抗病毒加工SIAA标识），对SIAA标识的管理应用进行了规定。修订本规定的同时，防霉SIAA标识管理应用规定（K23）被废止。

本规定的构成

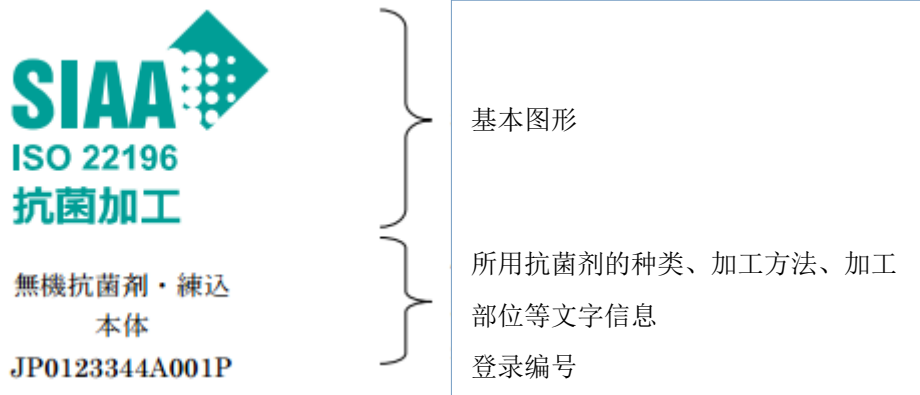
1. 目的
2. SIAA标识的构成
3. SIAA标识基本图形的种类
4. SIAA标识基本图形的颜色
5. SIAA标识的使用条件
6. SIAA标识的标注条件
7. SIAA标识的要素
8. SIAA标识周边的文字表示示例
9. 调查报告
10. SIAA标识的恰当应用

1. 目的

本会通过规范抗菌加工制品、防霉加工制品以及抗病毒加工制品上使用的SIAA标识的种类、标注条件及要素等，确保消费者能使用品质优良、安全的抗菌加工制品、防霉加工制品以及抗病毒加工制品，为行业的健康发展和国民生活水平的提高作出贡献。

2. SIAA标识的构成

下图以SIAA抗菌标识为例，展示了标识的构成。各构成要素的详细情况如第7项所示。



SIAA 标识表明：此制品根据 ISO 22196 的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。

抗菌 SIAA 标识的主旨说明文

3. SIAA标识的基本图形的种类

SIAA标识的基本图形有以下几种，分别是抗菌SIAA标识、防霉SIAA标识、抗菌・防霉SIAA标识以及抗病毒SIAA标识。



右图（标识0）为SIAA注册商标

标识0（零）

3-1. 抗菌SIAA标识基本图形

3-1-1. 有ISO、JIS编号



3-1-2. 无ISO、JIS编号



3-1-3. 抗菌制品技术协议会的旧标识，今后不再使用



3-2. 防霉 SIAA标识基本图形



3-3. 抗菌・防霉SIAA标识基本图形



3-4. 抗病毒SIAA标识基本图形

3-4-1. 有ISO编号



3-4-2. 无ISO编号



3-5. 除菌膜施工用SIAA标识基本图形



4. SIAA标识基本图形的颜色

本会根据每种SIAA标识所表示的功能分别设定了对应的标准色。在实际使用时，也可使用其他颜色，但只能使用纯色、且不能渐变。

4-1. 抗菌标识



【標準色】
C 100, M 0, Y50, K 0

4-2. 防霉标识



【標準色】
C 85, M 97, Y0, K 0

4-3. 抗菌・防霉标识



【標準色】
C 100, M 0, Y50, K 0

4-4. 抗病毒标识



【標準色】
C 0, M 100, Y70, K 0

4-5. 除菌膜施工用SIAA标识



【標準色】
C 0, M 0, Y 0, K 50

5. SIAA 标识的使用条件

5-1. 可使用SIAA标识的企业

可在抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**上显示SIAA标识的,除下述(1)~(3)所示的情况外,还有作为本会正式会员、自主登录了制品、并满足另行规定的定期性能检查制度标准的企业。

另外,SIAA标识可标注于登录制品上,但会员企业也可在其主页、公司信息等地方标识“SIAA 标识 0”,以证明其为SIAA会员企业。在这种应用情况下,标识与制品无关。

- (1)经营抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**,并在本会进行了制品自主登录,对公司名称、公司印章(标志)、商标及登录编号进行了信息公开的正式会员企业。
- (2)销售自主登录的抗菌加工制品、防霉加工制品、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**(OEM 商品)的企业,由已在协会进行自主登录的正式会员企业来确认其充分理解并同意SIAA标识的宗旨;并且提交书面文件,声明与上述抗菌加工制品、防霉加工制品、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**有关的一切责任由该正式会员企业承担后,可使用 SIAA标识。
- (3)作为正式会员的印刷工厂、制卡工厂、涂料工厂,需要在为正式会员制造的印刷品、卡片、涂料制品上使用SIAA标识及登录编号的公司。

5-2. 可标注SIAA标识的制品

符合以下所有条件的抗菌加工制品可标注SIAA标识。对于抗菌剂、防霉加工制品、防霉剂、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**,满足下述(1)、(2)、(3)三项条件时可标注SIAA标识。

- (1)根据本会《关于品质和安全性数据等的自主登录规定》等指导方针,进行了自主管理的抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**。
- (2)在本会的《关于品质和安全性入会、自主登录数据表I、II、**V或VI**》中详细记录使用SIAA标识时所需的文字表示信息,并已完成自主登录的抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、抗病毒加工产品或**商用除菌膜施工用涂料**。若在进行自主登录时未计划使用SIAA标识,那么在未未来需要使用时,应在《入会·自主登录数据表I、II、**V或VI**》中追加申请并重新登录。自主登录的完成时间为本会发出《自主登录受理通知书》的时间。提交《入会·自主登录数据表》时需附上标注SIAA标识的制品使用说明书、目录等。(最好是原稿、校样稿件)
- (3)本会正会员制造或销售的抗菌加工制品(或抗菌剂)、防霉加工制品(或防霉剂)、抗病毒加工制品或**商用除菌膜施工用涂料**。
- (4)5-1.中规定的正式会员自主登录的抗菌加工制品。

6. SIAA标识的标注条件

SIAA标识基本图形的标注条件如下。

6-1. 抗菌加工制品和抗菌剂

- (1)同一抗菌加工制品上只标注SIAA标识基本图形中A~H种的1种,同一抗菌剂上只标注SIAA标识基本图形中G或I中的1种,不允许使用多种。同一登录制

品的标识，可用该制品所在地的语言表示。

- (2) 基本图形J、K的使用期截止至2012年末，目前已废止，但已出厂的制品不受此影响。
- (3) 依据JIS Z 2801标准进行试验、取得带有JNLA印章的试验报告、并在本会进行了自主登录的非多孔材料抗菌加工制品上，可标注基本图形A、B或C中的一个。
- (4) 形状不适用JIS Z 2801法、故依据JIS K 6400-9标准进行试验并在本会进行了自主登录的抗菌加工制品上，可标注基本图形D或E。（例：软质发泡材料）
- (5) 不适用基本图形A、B、C、D、E中任何一种的自主登录抗菌加工制品，应标注基本图形F、G或H。
- (6) 自主登录抗菌剂上应标注基本图形G、H或I。
- (7) 制品上所标注的抗菌SIAA标识基本图形A~I中，标识基本图形中的「抗菌」一词，可用该制品所在国家或地区的语言来表示。

6-2. 防霉加工制品和防霉剂

- (1) 自主登录防霉加工制品上应标注基本图形L或M(防霉SIAA标识)。
- (2) 收录在防霉剂认可清单中的防霉剂上应标注基本图形N。

6-3. 抗菌、防霉加工制品

若同一制品同时登录为抗菌加工制品和防霉加工制品，则可选用以下任何一种标注方式：

- 通过自主登录取得统一的抗菌防霉加工制品登录编号，并标注基本图形O（抗菌·防霉SIAA标识）。
- 同时标注抗菌SIAA标识和防霉SIAA标识。

6-4. 抗病毒加工制品

- (1) 依据ISO 21702标准进行试验、并在本会进行了自主登录的抗病毒加工制品，可标注基本图形P或Q。
- (2) 不适用ISO 21702法、进行了自主登录的其他抗病毒加工制品，可标注基本图形R或S。

6-5. 商用除菌膜施工用涂料

依据 JIS Z 2811 标准进行试验、符合《关于品质和安全性数据等的自主登录规定》中规定标准的商用除菌膜施工用涂料，可标注基本图形T。商用除菌膜施工用涂料的定义如《关于文字表示·用语的规定》中所述，涂层对象制品不能使用除菌膜施工用SIAA标识。

7. SIAA标识的要素

(1) 构成

- ① 抗菌加工制品所用的抗菌SIAA标识由“基本图形”、“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”以及“抗菌SIAA标识的主旨说明文”构成。

如会员企业需要，可从抗菌SIAA标识中删除“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”以及“抗菌SIAA标识的主旨说

明文”。在此情况下，需要将被删除的信息显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

- ② 抗菌剂所用的抗菌SIAA标识由“基本图形”、“抗菌剂的种类”、“抗菌SIAA标识的主旨说明文”以及“登录编号”构成。除基本图形外，其他元素可根据会员企业的需要删除。
- ③ 防霉加工制品所用的防霉SIAA标识中，“基本图形”、“防霉加工”、“登录编号”为必要构成部分，“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”、“关于防霉的注意事项”为其他构成部分。此外，可进一步添加“可选信息”。
如会员企业需要，可从防霉SIAA标识中删除“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”、“关于防霉的注意事项”。在此情况下，需要将被删除的信息和“登录编号”显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。
- ④ 防霉剂所用的防霉SIAA标识由“基本图形”、“防霉剂认可清单收录防霉剂”、“防霉剂认可清单的收录编号”构成。可根据会员企业的需要删除“防霉剂认可清单的收录编号”。
- ⑤ 抗菌·防霉加工制品所用的抗菌·防霉SIAA标识由“基本图形”、“统一登录编号”为必要构成部分，“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”以及“关于防霉的注意事项”为其他构成部分。此外，可进一步添加“可选信息”。
如会员企业需要，可从抗菌·防霉SIAA标识中删除“表明所用抗菌剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“所用防霉剂的防霉剂认可清单收录编号、表明防霉加工方法及加工部位的文字信息”以及“关于防霉的注意事项”。在此情况下，需要将被删除的信息和“统一登录编号”显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。
- ⑥ 抗病毒加工制品所用的抗病毒SIAA标识由“基本图形”、“表明所用抗病毒剂的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”、“关于抗病毒的注意事项”以及“抗病毒SIAA标识的主旨说明文”构成。
如会员企业需要，可从抗病毒SIAA标识中删除除基本图形外的其他元素。在此情况下，需要将被删除的信息显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。
- ⑦ 商用除菌膜施工用涂料所用的除菌膜施工用SIAA标识由“基本图形”、“表明所用商用除菌膜施工用涂料的种类、加工方法和加工部位的文字信息”、“登录编号”以及“除菌膜施工用SIAA标识的主旨说明文”构成。
如会员企业需要，可从SIAA标识中删除“基本图形”以外的组件。但在此情况下，需要将被删除的信息显示在制品或包装、宣传册等销售资料上。

(2) 标准色

SIAA标识基本图形的标准色如第4项所示。对于文字信息、登录编号及SIAA标识的主旨说明文的颜色没有作特别规定，只需使用纯色、无渐变即可。

(3) 基本图形的大小，文字信息和说明文的字体。

SIAA标识基本图形的大小可自由设置，但不得更改其纵横比。另外，SIAA标识基本图形中包含规格编号和表示抗菌等功能的字符，它们的字体、标记和字符的间距是已定的，不可进行变更。

(4) 文字信息

基本图形附带的文字信息包括登录信息、有关防霉、抗病毒或商用除菌膜施工用涂料的注意事项以及可选信息。这些文字信息可使用该产品所在国家或地区的语言来表示。

登录信息包括“所用抗菌剂的种类、所用抗病毒剂的种类、所用商用除菌膜施工用涂料的种类或防霉认可清单收录编号”，“抗菌加工方法、防霉加工方法或抗病毒加工方法”，“抗菌加工部位、防霉加工部位、抗病毒加工部位”及登录编号，即下面①～④所解释的文字信息的组合。由于商用除菌膜施工用涂料仅用于后处理制品，如商用涂覆液或涂料，可以省略关于加工方法和加工部位的描述。

- ① 抗菌剂·抗病毒剂·商用除菌膜施工剂的种类、防霉剂认可清单收录编号抗菌加工制品、抗病毒加工制品或商用除菌膜施工用涂料中，应注明申请时在自主登录机密文件D K14—8中所填写的抗菌剂、抗病毒剂或商用除菌膜施工剂的“大分类”，作为所用抗菌剂、抗病毒剂或除菌膜施工剂的种类。防霉加工制品中使用的所有防霉剂，都已收录在本会的防霉剂认可清单中，并有收录编号。
- ② 抗菌加工方法·防霉加工方法·抗病毒加工方法在自主登录申请时选用的混合、涂装、印刷和烧制等术语。若没有适用术语，应在申请便于消费者理解的术语后使用SIAA标识。
- ③ 抗菌加工部位·防霉加工部位·抗病毒加工部位在自主登录申请时填写的抗菌加工部位、防霉加工部位或抗病毒加工部位。若加工部位为零部件，应在申请便于消费者理解的具体部件名称后使用SIAA标识。
- ④ 登录编号
以JP0121031A0567X和JP0501032A0567Y为例，登录编号由以下信息组成：该会员企业所属国家/地区缩写（用 2 个字母表示）；抗菌加工制品中，符合 JIS Z 2801（ISO 22196）则用数字“012”表示、符合其他标准则为“011”，防霉加工制品为“051”，抗菌·防霉加工制品为“015”，抗病毒加工制品为“061”，商用除菌膜施工用涂料为“071”；表示会员编号的4位数字；1个分隔字母；表示会员制品登录编号的4位数字；以及1个校验字符。

有关防霉、抗病毒加工制品或商用除菌膜施工用涂料的注意事项和可选信息，是确保防霉性能、抗病毒性能或商用除菌膜施工用涂料性能可靠性的信息，分别在防霉加工制品、抗菌·防霉加工制品、抗病毒加工制品、和商用除菌膜施工用涂料上记载。

(5) 抗菌SIAA标识的主旨说明文

在第3项中的基本图形A、B和C（有ISO编号的抗菌加工SIAA标识）旁，应附如下说明文：“SIAA标识表明：此制品根据ISO 22196的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

在第3项中的基本图形 D、E、F、G、H和I（包括通过JIS K 6400-9和振荡法等进行登录的抗菌加工制品，以及抗菌剂）旁，应附如下说明文：“SIAA标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

在本规定第7项第（9）点（显示媒体）中，主旨说明文若显示在报纸或杂志广告、说明书、电视广告、互联网等能够显示图文的媒体中时，应明确显示在便

于消费者发现、理解的地方。抗菌SIAA标识的主旨说明文可使用该产品所在国家或地区的语言来表示。

(6) 防霉SIAA标识、抗菌·防霉SIAA标识的信息

① 在此类标识的附近，应记载以下所有关于防霉的注意事项：

- “依据SIAA规定的试验方法进行防霉试验。”
- “防霉加工并不是杀灭霉菌。”
- “根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况。”
- “符合SIAA制定的安全性标准。”

除以上必备事项，防霉SIAA标识的注意事项下还可追加以下任意一项或全部：

- “抑制特定霉菌的生长。”
- “即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉。”

② 在此类标识下，可从以下可选信息中选用关于防霉的注意事项：

- “抑制特定霉菌的生长。”
- “根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况。”
- “带有此标识并不能保证制品不会发霉。”

(7) 抗病毒SIAA标识的信息

在抗病毒SIAA标识基本图形的附近，需记载以下文字：

- “减少制品上特定病毒的数量。”

另外，在抗病毒SIAA标识的附近，应记载以下关于抗病毒的注意事项：

- “抗病毒加工并非以治疗或预防疾病为目的。”
- “符合SIAA制定的安全性标准。”

此外，在进行记载时，请遵守以下关于表述的注意事项：

- ① 在制品以外地方使用的SIAA标识，原则上应与在制品上使用的 SIAA 标识相同。
- ② 在对SIAA标识或抗病毒加工进行描述时，不得作出如下表述。
 - “提及具体病毒名称（不可记载试验病毒名称）”
 - “不可提及具体疾病名称，或对某疾病及其预防方法进行说明”
 - “关于治疗和预防人类疾病、以及影响人体结构功能等的明示或暗示”
 - “在附录术语规定用语之外的措辞，如“抑制病毒功能”或“使病毒失活”等措辞
- ③ 不得在登录制品主体及其附属包装、标签、说明书、目录、小册子、技术资料、报纸和杂志广告、电视广告、互联网等中提及任何病毒名称。但是，在进行自主登录申请时，在制品的抗病毒试验中使用的病毒株的 ATCC 编号可以记录在技术资料中（这些企业资料不会传递给普通消费者）。

(8) 抗病毒SIAA标识的主旨说明文

- ① 在第3项中的基本图形P、Q（有ISO编号的抗病毒加工SIAA标识）旁，应附如下说明文：“SIAA标识表明：此制品根据ISO 21702的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”
- ② 在第3项中的基本图形R、S（无ISO编号的抗病毒加工SIAA标识）旁，应附如下说明文：“SIAA标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

(9) 除菌膜施工用SIAA标识的信息

以下为可选用的描述信息。

- ・「并非所有菌种的活菌数都会减少。」
- ・「并非所有基材的活菌数都会减少」

(10) 商用除菌膜SIAA标识的主旨说明文

第 3 项中基本图形 T 所表示的制品说明如下。

“SIAA 标识表明：此制品根据JIS Z 2811的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。”

(11) 显示媒体

能够标注SIAA标识的制品是在“自主登录受理通知书”中记载的制品，能够显示SIAA标识的媒体是登录制品主体及其附带的包装、标签、使用说明书、目录、小册子、技术资料(这些企业资料不会传递给普通消费者)、报纸或杂志广告、电视广告，互联网等。

8. SIAA标识周边的文字表示示例

(1) 标识A、B和C（有ISO编号的抗菌加工SIAA标识）



SIAA 标识表明：此制品根据 ISO 22196 的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。

(2) 标识 D、E、F、G、H和I（有JIS K 6400-9编号或无ISO编号的抗菌SIAA标识）



SIAA 标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开

(3) 标识L、M（防霉加工SIAA标识）



登录信息

- SIAA 防霉加工制品登录编号：标注在标识下
- 使用防霉剂认可清单中的第XX号防霉剂
- 防霉加工部位・加工方法：XX・XX



！ 注意事项

- 依据SIAA规定的试验方法进行防霉试验
- 防霉加工并不是杀灭霉菌
- 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况

可选信息：

①可在标识下追加信息，例：从以下信息中选择

- 抑制特定霉菌的生长
- 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况
- 带有此标识并不能保证制品不会发霉

②可在注意事项下追加信息，例：从以下信息中选择

- 抑制特定霉菌的生长
- 即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉

(4) 标识 N (防霉剂 SIAA 标识)



(5) 标识0 (抗菌・防霉SIAA标识)



可在注意事项下追加信息

例：从以下信息中选择

- 抑制特定霉菌的生长
- 即便是防霉加工制品，若放置在高温高湿的环境下，也容易发霉

登录信息：同时表示抗菌加工制品及防霉加工制品



- SIAA 抗菌・防霉加工制品登录编号：
- 使用防霉剂认可清单中的第XX号防霉剂
- 防霉加工部位・加工方法：XX・XX

！ 关于防霉的注意事项


- 依据SIAA规定的试验方法进行防霉试验
- 防霉加工并不是杀灭霉菌
- 根据使用条件的不同，也可能出现发霉的情况
- 符合SIAA制定的安全性标准

(6) 标识P、Q（有ISO编号的抗病毒加工SIAA标识）



無機系・練込
 本体
 JP061****A001M

SIAA标识表明：此制品根据ISO 21702的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开



减少制品上特定病毒的数量

登录信息

- ・SIAA抗病毒加工制品登录编号：标注在标识下
- ・抗病毒加工部位・加工方法：○○○○○○○○○○○○○

！ 注意事项

- ・抗病毒加工并非以治疗或预防疾病为目的
- ・符合SIAA制定的安全性标准

(7) 标识R、S（无ISO 编号的抗病毒加工SIAA标识）



有機合成系・コーティング
 本体表面
 JP061****A****B

SIAA标识表明：此制品在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开

注意事项等的记载和（6）标识N、O（有ISO编号的抗病毒加工SIAA标识）一致。

(8) 标识T



- ・并非所有菌种的活菌数都会减少。
 - ・并非所有基材的活菌数都会减少。
- 此制品根据 JIS Z 2811的试验结果，在抗菌制品技术协议会（SIAA）的指导方针下进行了品质管理和信息公开。

9. 调查报告

协会可要求会员接受调查并报告SIAA标识的使用情况。

10. SIAA标识的恰当应用

若发现与本会会员向事务局提交的 SIAA 标识使用申请内容不同的不当应用，可要求其进行更正。

制定：1998年 11 月 30 日

改訂：1999年 6 月 2 日

改訂：2000年 6 月 22 日

改訂：2001年 6 月 22 日

改訂：2003年 5 月 15 日

改訂：2004 年 5 月 19 日

改訂：2007 年 5 月 21 日

改訂：2007 年 12 月 21 日

改訂：2008年 2 月 6 日

改訂：2008 年 5 月 19 日

改訂：2011 年 3 月 17 日

改訂：2013年 12 月 13 日

改訂：2014年 2 月 12 日

改訂：2014年 3 月 20 日

改訂：2014年 6 月 30 日

改訂：2016年 3 月 24 日

改訂：2016年 12 月 8 日

改訂：2017年 5 月 18 日

改訂：2018年 12 月11 日

改訂：2019年 3 月 26 日

（抗病毒加工标识在
ISO 21702发行后开始
应用）

改訂：2020 年 5 月 18 日

改訂：2020 年 6 月 29 日

改訂：2021 年 3 月 16 日

改訂：2021年12月14日

（商用除菌膜施工用涂料将于2022年4月1日起开始登录）